

PDE HCB800N-DC-700/3 —

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Складское наличие большого перечня востребованных моделей
- Компактные габариты
- Конструктив, разработанный с учетом особенностей защиты DC цепей
- Поддержка аксессуаров сигнализации и управления
- Соответствие промышленному ГОСТ Р МЭК 60947-2

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габариты Д x Ш x В, мм:	142 x 165 x 245
Масса, кг:	8.36
Рабочая температура:	от -45 до 70 °C
Температура хранения:	от -45 до 70 °C
Срок гарантийного обслуживания, лет:	5

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Номинальное напряжение, В: 0

ЗАЩИТА

КЛЕММЫ

Перечень защит

*Продукция постоянно совершенствуется, поэтому фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления. Перед началом использования внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации.

Артикул: 4512020500033